

PENTARESIN P 3

Résine en poudre redispersible

Fiche Technique Juin 2021

PRÉSENTATION

Le **Pentaresin P 3** est une résine spéciale en poudre redispersible dans l'eau et fortement résistante aux alcalis pour la préparation de mélanges à base de ciment, à base de gypse et de chaux et en particulier des enduits de ragréage.

CARACTERISTIQUES

Le **Pentaresin P 3** est une résine formée d'un copolymère vinylique modifié internement de façon à le rendre fortement résistant aux alcalis et non réémulsifiable.

A l'état frais il donne au mélange une adhésion élevée sur tous les supports traditionnels tout en gardant une application et une ouvrabilité faciles.

Dans les colles, et cimentaires et à base de plâtre, il ne modifie pas essentiellement la thixotropie pendant la phase applicative, tandis qu'à l'état durci il donne une ténacité élevée. Il permet l'application des carreaux même dans des milieux extérieurs humides et chauds sans problèmes de détachements.

Le **Pentaresin P 3** est particulièrement indiqué pour l'utilisation dans les climats chauds-tempérés grâce au MTF égal à +15°C.

EMPLOI

Le **Pentaresin P 3** est employé comme correctif promoteur de l'adhésivité dans la préparation des colles prémélangées à base de ciment et à base de plâtre pour les enduits de ragréage très fins, pour les enduits extérieurs et dans tous les cas où il faut donner aux mélanges hydrauliques ténacité et résistance aux chocs et aux vibrations.

Le produit est normalement rajouté aux autres composants du prémélangé pendant leur mélange jusqu'à une dispersion totale.

Pendant le mélange à humide des mortiers contenant d'hauts dosages du **Pentaresin P 3**, éviter l'usage de malaxeurs à haute vitesse pour ne pas produire une quantité excessive de mousse.

DONNÉES TECHNIQUES

	Données	Méthode
Composition :	Copolymère PVAC/VEOVA/ba	
État :	Poudre	Visuel
Couleur :	Blanc	Visuel
Masse volumétrique apparente :	0,525 ± 0,075 kg/dm ³	IST. 10.07
Granulométrie :	Min. 96 % < 0,180 mm	IST. 10.09
Humidité :	Max. 2,0%	IST. 10.04
Solubilité dans l'eau :	Dispersible	IST. 10.21
Substance active :	90% environ	

Ce qui est indiqué dans cette fiche technique représente le mieux de nos connaissances et de nos expériences. De toute façon on conseille d'effectuer des essais techniques préventifs. En tout cas, PENTACHEM Srl n'assume aucune responsabilité pour des dégâts ou défauts causés par l'emploi de ses produits car les conditions d'emploi ne sont pas sous son contrôle. PENTACHEM Srl informe aussi que son service technique est à la disposition de la clientèle pour tout renseignement inhérent à l'emploi correct de ses produits.

pH de la dispersion :	7.0 – 8.0	IST. 10.05
Temp. min. de formation du film (MFFT) :	+8° C environ	
Temp. de transition vitreuse (Tg) :	+24° C environ	
Caractéristiques du film :	Opaque, flexible et tenace	

DOSAGE

L'intervalle de dosage du **Pentaresin P 3** est compris entre 0,5 et 4 % sur le poids du mélange sec selon les caractéristiques à donner.

STOCKAGE ET VALIDITÉ

S'il est stocké dans un lieu sec et dans les sacs originaux parfaitement fermés, le **Pentaresin P 3** a une validité de 12 mois de la date du document de transport.

L'humidité éventuellement absorbée par le produit n'en compromet pas l'efficacité, mais elle rend son dosage difficile et imprécis et peut causer une distribution non homogène dans le mélange fini. On conseille donc de fermer soigneusement les sacs après chaque prélèvement.

RECOMMANDATION

Le **Pentaresin P 3** est inoffensif et au contact et à l'ingestion. On l'emporte aisément avec de l'eau et du savon de toute surface.

Son inhalation peut causer une légère irritation des premières voies respiratoires ; on conseille donc l'emploi d'un masque anti-poussière.

En cas de perte accidentelle, il faut le recueillir à l'état sec et l'écouler dans une décharge autorisée. Si possible, nettoyer à sec les surfaces, en évitant l'usage d'eau car elle rend les surfaces glissante et dangereuses.

Pour plus d'informations consulter la fiche de sécurité.

EMBALLAGE

Sacs en papier de 25 kg.